

Magnerscan MAG3 é a mais nova tecnologia para detecção de fissuras e trincas em superfícies metálicas.



Magnerscan é um sistema de teste não destrutivo que usa uma tecnologia inovadora para verificar a integridade da superfície de forma rápida e precisa identificando trincas e fissuras com agilidade.

Devido a sua construção compacta pode ser utilizado para inspeção interna em Spray Dryers, silos, reatores de processo e tanques, detectando defeitos como fissuras e furos que podem abrigar resíduos de produto e microrganismos ocasionando proliferação de bactérias e contaminação, além de identificar possíveis pontos de vazamento.

O Magnerscan é a mais moderna tecnologia de identificação de trincas e fissuras disponível no mercado.

É uma necessidade contínua detectar fissuras ou furos nas plantas de processamento de alimentos e bebidas, como tanques, silos, spray dryers, ciclones, evaporadores, leitos fluidizados e muitos outros itens dentro da indústria. Um dos principais motivos para as inspeções regulares é devido à natureza agressiva dos produtos de limpeza (CIP) e a variação constante temperaturas. Quando os defeitos são detectados é possível realizar o reparo e evitar a proliferação de bactérias nos defeitos (rachaduras e furos) para evitar qualquer impacto ambiental como vazamento de produtos ou contaminação com o produto final (ex: produto com utilidade em tanque com camisa).

O MAG3 identifica defeitos, como fissuras, fusão de solda incompleta, cavidades de corrosão, porosidade e outras imperfeições de superfície que podem causar contaminação e / ou contaminação cruzada do produto acabado em vasos de aço inoxidável com pressão e sem pressão. A tecnologia utilizada compreende um sistema de varredura multicanal que permite uma varredura rápida e sensível em grandes áreas de superfície. Contém também um sistema de sonda de canal único para permitir a varredura de pequenas áreas, como cantos e conexões de tubos, normalmente inacessíveis com o sistema multicanal.

A utilização de líquido penetrante (LP) exige na maior parte das vezes que o reservatório seja removido do local, passe por uma limpeza e tenha os produtos químicos aplicados no interior do reservatório. Durante a aplicação é necessária a utilização de Equipamentos de suporte de oxigênio e roupas especiais, Permissão de Trabalho especial e supervisionada pelo técnico de segurança, além da qualificação para trabalhos em ambiente confinado. Tais procedimentos resultam em perda de tempo de produção e na possibilidade de introdução de contaminantes químicos no reservatório e eventualmente no produto final devido a sua toxicidade, sendo que o MAG3 oferece uma alternativa rápida, eficiente e segura.



Magnerscan MAG3

MAG3, a nova geração em tecnologia Magnerscan, foi desenvolvido pela EIT International como um método de teste inovador, seguro, atóxico e ambientalmente sustentável para identificação de trincas. O MAG3 é capaz de detectar defeitos superficiais e sub-superficiais eletronicamente, sem o uso de produtos químicos prejudiciais ou não seguros para alimentos ou bebidas. O sistema é capaz de detectar defeitos passando o scanner portátil pela superfície de exame e, em seguida, ouvindo ou visualizando por meio de visores os defeitos visuais e sonoros. A sensibilidade pode ser verificada em relação às rachaduras padrão em um bloco de teste de aço inoxidável aprovado com rachaduras simuladas em profundidades variadas.

Metodologia

Os cabeçotes do scanner MAG3 são colocados na superfície, para que o sistema reconheça o material de construção do vaso (muitos tipos diferentes de aço inoxidável podem ser usados).

Existem dez configurações de sensibilidade para este instrumento, para garantir a detecção de grandes defeitos de depressão na extremidade inferior da escala e pequenos defeitos de superfície na extremidade superior da escala.

Escaneie a superfície fazendo contato entre o scanner e a superfície do vaso e, a seguir, mova pela superfície garantindo a sobreposição. Se o alarme MAG3 soar, pare e avalie a área usando a sonda única, marque para reparo e continue com o teste. Quando o teste for concluído, repare as áreas marcadas, examine novamente e conclua.



A EIT International é líder no desenvolvimento e fornecimento de controles preventivos ecológicos e sistemas de detecção para as indústrias de saúde, nutracêutica, farmacêutica, de produção de alimentos, cervejaria e laticínios.

Principais benefícios do Magnerscan MAG3 em relação a outros testes.

- Operacional em todos os tipos de Spray Dryers, tanques de mistura, estocagem, aquecimento, reatores e etc.
- Cumpre os programas de sustentabilidade dos clientes de produtos lácteos, alimentos, aromas, ingredientes, nutrição e produtos farmacêuticos & cosméticos.
- Tecnologia que não requer corantes, produtos químicos, gases ou géis nocivos.
- Auxilia no acompanhamento de planos de manutenção.
- Aumenta a eficiência de suas equipes de serviço, permitindo vários testes em um período de tempo mais curto.
- 100% de precisão na detecção de fissuras, furos e defeitos superficiais até 10 microns.
- Tecnologia de teste de integridade não invasiva, sem necessidade de preparação e pré-teste.
- Tempo de teste reduzido, teste completo no local realizado em poucas horas. A varredura da integridade da superfície é concluída simplesmente passando o MAG3 pela superfície metálica.
- Inspecciona grandes áreas de superfície rapidamente usando uma série de sensores exclusivos.
- Equipamento de teste completo contido em uma bolsa de tamanho único e operado por uma única pessoa.
- Resultados imediatos permitindo ação corretiva instantânea.
- Aumenta a qualidade, conformidade e reduz o risco ambiental.



**Para maiores informações entre em contato com
nosso distribuidor autorizado no Brasil:**



inovações
e tecnologias
em processos

Sorocaba – São Paulo / Brasil
e-mail: contato@i-t-process.com